

# DUROPIN ER 10

## Složení:

DUROPIN ER 10 je roztok dvousložkové nátěrové hmoty na bázi syntetické pryskyřice s obsahem plniv a pigmentů ve směsi vysokovroucích rozpouštědel o hustotě asi 1170 kg/m<sup>3</sup>.

## Použití:

Kombinace složek A a B (tvrdidlo) DUROPINu ER 10 se používá jako nátěrová podlahovina pro bezprašnou povrchovou úpravu betonu, případně jiných soudržných materiálů, např. dřevotřísky ap.

Používá se v prostředí výrobních hal, montážních dílen, strojoven, skladů atd. Je používán všude tam, kde je požadována vysoká odolnost proti oděru, dobrá přilnavost k podkladu, omyvatelnost, příp. i částečná chemická odolnost. DUROPIN ER 10 v šedém provedení je vhodný i pro nátěry betonových ploch v potravinářských provozech.

## Aplikace:

**Poměr míchání:** DUROPIN ER 10(složka A) 100 hmotn. díly + složka B 25 hmotn. díly

*DUROPIN ER 10 se vyrábí v těchto nenormalizovaných barevných odstínech : bílý, šedý, zelený, modrý, žlutý, okr, červenohnědý, černý. K dosažení širší škály barevných odstínů lze uvedené základní odstíny mísit v libovolném poměru. Mísení dvou nebo více odstínů se provádí za intenzivního míchání pomocí mechanického míchadla. Nestandardní barevné odstíny je možno vyrobit po dohodě s výrobcem.*

DUROPIN ER 10 se nanáší nejlépe asfaltéřskými košťaty nebo velurovými válečky apod. na suchý, nejméně 28 dní vyžralý betonový podklad, jehož povrch nesmí být kletován. Na povrchu nesmí být vystouplé cementové mléko. Povrch musí být zbaven všech mechanických nečistot, mastnot, zbytků starých nátěrů.

Podle povahy nežádoucích nečistot se jejich odstranění provádí zametením, průmyslovým vysavačem, zbrúšením, frézováním apod. Před vlastním zpracováním se DUROPIN ER 10 dokonale promíchá v celém obsahu tak, aby se dobře dispergovaly hrubší podíly plniva, které delším skladováním mohly klesnout ke dnu.

Pak se za stálého míchání vnáší odpovídající množství tvrdidla (složka B). Zpracovatelnost aktivované směsi je při 20°C max. 4 hodiny.

**Teplota podkladu by neměla klesnout pod 15°C. Podmínkou pro trvanlivost vrstvy je trvale suchý podklad.** V opačném případě vzlínáním spodní vlhkosti dochází ve většině případů k odlupování nátěrů. U více namáhaných ploch nebo porézních podkladů doporučujeme provést penetraci pomocí jednosložkové pryskyřice PUROFIN 10. Spotřeba penetračního prostředku se pohybuje od 0,3 do 0,8 kg/m<sup>2</sup> v závislosti na savosti podkladu. Případné praskliny nebo trhliny v podkladu lze velmi dobře odstranit zatmelením epoxidovými tmely. Nátěr DUROPINem ER 10 se provádí nejdříve 24 hodin po uvedených úpravách podkladu v jedné nebo více vrstvách v závislosti na jakosti podkladu a způsobu a druhu namáhání. Více namáhané plochy (expediční rampy ap.) doporučujeme opatřit třemi nátěry. Mezi provedením jednotlivých nátěrů musí být technologická přestávka 24 hodin.

Roztírání DUROPINu ER 10 se provádí tak, aby tloušťka jednoho nátěru byla max. 100-200 μm. Před vlastním nátěrem se konzistence DUROPINu ER 10 upravuje cca 10 % ChS-Ředidla Z nebo ChS-Ředidla 223 v závislosti na teplotě podkladu, okolí i samotného materiálu. Při provádění silnějších vrstev totiž dochází k horšímu odpařování v nátěru obsažených rozpouštědel a prodlužuje se doba potřebná k dokonalému vytvrzení. V extrémním případě může dojít i k tvorbě trhlinek na povrchu podlahy, v prohlubních nerovné podlahy může dojít k mramorování povrchu v důsledku rozvrstvení pigmentů o různé hustotě.

Pro zlepšení protiskluzných vlastností povrchu DUROPIN ER 10 je vhodné provést dodatečný posyp povrchu nevytvrzeného konečného nátěru jemným suchým křemenným pískem (sklářský písek ap.). Nezakotvený posypový materiál se po vytvrzení odstraní zametením. Optimálních vlastností dosáhne vytvrzený DUROPIN ER 10 při 20°C za 48 hodin po provedení konečného nátěru.

## Parametry:

Netěkavé látky při 140°C	60%
Zasychání filmu	stadium 1 max. 90 min.
Zasychání filmu	stadium 5 max. 24 hod.
Vzhled	Nízkoviskózní nátěrová hmota s obsahem pigmentů

**Chemická odolnost:**

<b>Médium</b>	<b>Konc.</b>	<b>po 6 měsících</b>	<b>Médium</b>	<b>Konc.</b>	<b>po 6 měsících</b>
Kyselina	10%	vyhovuje	změna barvy	Perchloretylen	vyhovuje
Kyselina dusičná	10%	vyhovuje	změna barvy	Kyselina sírová	10% vyhovuje - změna barvy
Etylacetát		<b>vyhovuje krátkodobě</b>		Kyselina mléčná	5% vyhovuje
Kyselina octová	10%	vyhovuje	změna barvy	Voda pitná	vyhovuje
Hydroxid sodný	10%	vyhovuje		Saponát	5% vyhovuje
Amoniak	10%	vyhovuje		Nafta motorová	vyhovuje
Chlorid sodný	10%	vyhovuje		Benzin motorový	vyhovuje
Chlornan sodný	10%	vyhovuje		Fridex	vyhovuje
Peroxid vodíku	10%	vyhovuje		Brzdová kapalina	vyhovuje
Fenol	5%	<b>nevyhovuje</b>		Strojní olej	vyhovuje
Xylen		vyhovuje		Hydraulický olej	vyhovuje
Etanol	10%	vyhovuje		Vyjetý olej	vyhovuje

**Mísicí poměr kompozice:**

	<b>Složka A</b>	<b>Složka B</b>
DUROPIN ER 10	100	25
Hmotnostní díly		

**Spotřeba:**

Cca 0,2 kg/m<sup>2</sup> při jednom nátěru.

**Balení:**

DUROPIN ER 10 – sl. A se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o hmotnosti 20 kg. Tvrdidlo (sl. B) je dodáváno v sudech o hmotnosti 180 kg a v PE konvích o obsahu 50 a 20 kg, CHS-Ředidlo Z a CHS-Ředidlo 223 se dodávají v sudech o hmotnosti 170 kg.

**Ostatní doporučení:**

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Pro další informace nás prosím vždy kontaktujte

**Ochrana zdraví:**

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

**Skladování:**

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 15-30°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

**Datum vydání:** 24.dubna 2013